



SAND MAKING SYSTEM

精品砂制砂楼



江苏 海门 三厂镇中华东路 338 号

占地80亩的生产制造基地，本着“一山一议”的定制化原则，为客户提供个性化且专业合理的解决方案。

2021年初通过了ISO 9001质量管理体系认证。





Company Profile

公司介绍

安姆普客矿机（中国）是一家集研发、设计、生产、销售和售后服务为一体的高端制造企业。拥有国际先进的破碎筛分技术，并加强与美国 Superior 公司的深入合作，秉承欧美深厚、发达的矿机设计经验，在上海设立研发中心，在中国江苏建立了综合性工厂。

顺应现代国际矿业市场及中国砂石骨料市场的发展需求，安姆普客矿机（中国）汇集了来自欧洲和北美的一批行业内资深专家，并在江苏南通建立占地 80 亩的生产制造基地，旨在为全球客户提供国际一流的高效节能、绿色环保的智能化设备和配套服务。

整个团队专注于对新产品的研发和对现有产品的不断完善，并对成套生产线进行深度优化。基于客户的实际需求，结合项目的客观条件，本着“一山一议”的定制化原则，为客户提供个性化且专业合理的解决方案。经验丰富的应用技术团队，为客户提供生产现场完整的配套服务。

我们的宗旨是：“服务改进，创造价值”！秉承为客户提供“安全、优质、可靠”的设备及“以客户需求为先”的服务理念，与客户建立长期稳定的信任关系，立志成为行业的“隐形冠军”！

Sand Making System

精品砂制砂楼

AMPCO 的精品砂制砂楼采用国际先进的人工干法机制砂技术，选用制砂机联合空气筛分机的工艺流程，生产工程建设混凝土所需的高品质机制砂，是混凝土生产企业最稳定的原料生产设备，同时实现企业“全面环保、绿色制砂、智能操控”的生产理念。

其主要工艺流程是通过对物料的高效破碎整形、空气动力筛分选粉、颗粒级配调整，从而达到工程建设混凝土所需的机制砂标准。AMPCO 制砂系统生产的精品机制砂，具有理想的颗粒形状和颗粒级配以及可控的石粉含量。使用 AMPCO 的制砂系统生产的精品机制砂配制的混凝土，可以明显改善混凝土的和易性，提高混凝土的强度，降低生产成本。

Product Features

产品特点

- 进料粒度大，粒径最大可达50mm，双路给料点设计，满足不同规格物料的处理要求。同等物料条件下，处理量大于其他同类型产品。
- 成品率高，粒型良好，品质稳定，含粉量可调。可将含粉量控制在3%-20%之间，为C60\C80等高标号混凝土提供用砂，可完全代替河砂。
- 可处理含水率较高的物料，平均可达3%左右，高于同类型产品的处理能力。
- 高效节能，在同等能耗情况下，实际产量高出同类型产品50%以上。适用于大规模工业生产，大幅减低成砂成本。
- 全封闭设计，进气负压控制粉尘逸出，粉尘排放浓度低于25mg/m³，高于行业标准。
- 整体结构设计紧凑，设计高度低，占地面积小。
- 全自动控制系统，一键启停，易于操作。配备设备维护的起吊装置，便于检修维护。系统自带除铁装置，确保设备的使用安全。

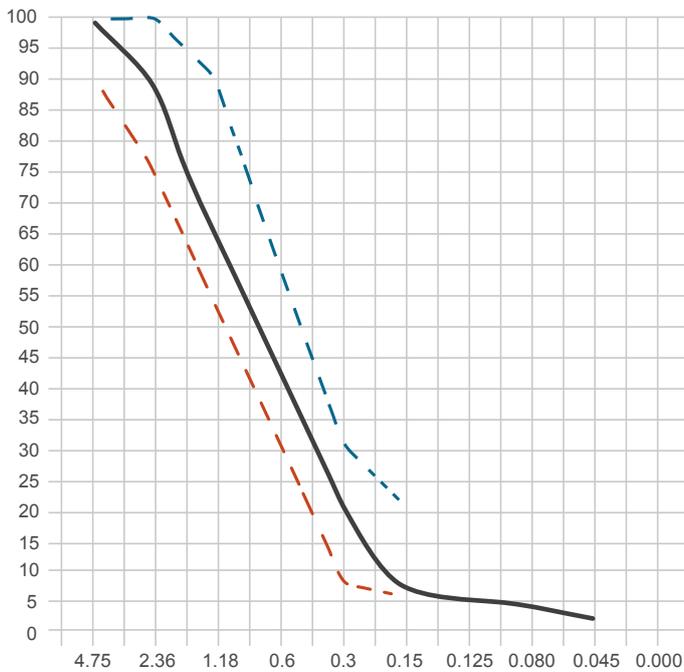


Technical Parameters

技术参数

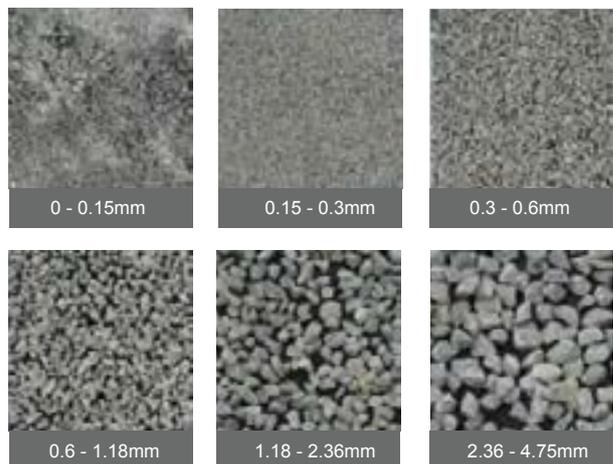
型号 Model	制砂量 Sand making amount t/h	原料粒度 Raw material granularity mm	原料含水 Water content %	含粉量 Maxpercentage clay %		装机功率 Installed power kW
				0-0.15mm	< 0.075mm	
AMS100	60-100	< 40	< 3	5%-10%	< 5%	550-650
AMS200	120-200	< 40	< 3	5%-10%	< 5%	1,060
AMS350	220-350	< 40	< 3	5%-10%	< 5%	1,750

* 数据仅供参考，如需了解更多内容，请咨询 AMPCO。



Grain	%Max	%Min	AMS
4.75	100	90	100
2.36	100	75	89.2
1.18	90	50	63.8
0.6	59	30	42.6
0.3	30	8	19.6
0.15	20	6	7.8
0.125	-	-	5.6
0.080	-	-	4.3
0.045	-	-	2.2

— — % Max
— — % Min



Dimensional Drawing

AMS200 系统尺寸图



单位：米 /Unit: m

标准平面布局图 /Layout Plan



AMPCO 精品机制砂检测及实验数据

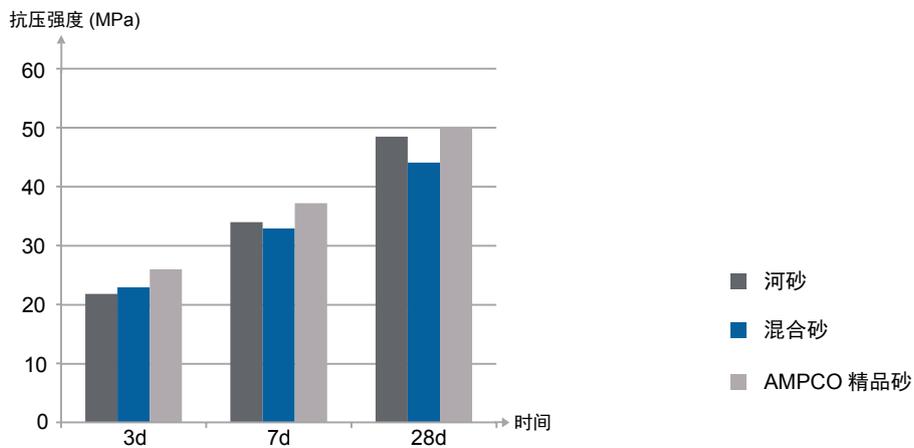
AMPCO Superior Machine - made Sand Test and Experiment Data

混凝土对比实验结果

配合比编号	实际用水量 kg/m ³	初始坍落度 mm	1h 坍落度损失 mm	含气量 %	抗压强度 MPa			28d 劈裂抗拉强度 MPa	28d 电通量 C
					3d	7d	28d		
					1	170	210		
2	175	180	0	1.8	22.9	32.9	44.3	3.74	1,810
3	152	200	-10	2.7	26.0	37.2	50.2	3.81	1,510

序号代表: 1. 河砂 2. 50% 河砂 + 其他混合砂 3. AMPCO 精品机制砂

AMPCO 精品砂、天然河砂和混合砂制成的混凝土性能比较



精品机制砂产品实样

AMPCO 精品机制砂检测报告

AMPCO Superior Machine-made Sand Test Report

上海市建筑科学研究院 检测报告

检测类别：普通送样

报告编号：GL12F-190068

委托单编号：GL12F-190044

第1页 共1页

委托单位	安姆普客矿机(上海)有限公司		联系电话	15901616796	
单位地址	秀文路908号B座601		邮政编码	---	
工程名称	福建漳州中核机制砂		工程地址	福建漳州	
工程部位	---		委托日期	2019年8月23日	
试验日期	2019年8月28日~2019年9月10日		送样日期	2019年8月23日	
样品见证	---		报告日期	2019年9月11日	
检测依据	GB/T 14684-2011《建设用砂》				
样品编号	GL12F-190044-1	样品名称	机制砂(花岗岩)	型号规格	中砂
样品数量	100kg	生产单位	---	生产日期	---
代表数量	---	样品状态	颗粒	商标型号	---
序号	检测项目	标准值	检测结果		单项判定
1	方筛孔 4.75mm, %	10~0	0		合格
	方筛孔 2.35mm, %	25~0	13		合格
	方筛孔 1.18mm, %	50~10	30		合格
	方筛孔600 μ m, %	70~41	52		合格
	方筛孔300 μ m, %	92~70	71		合格
	方筛孔150 μ m, %	94~80	85		合格
	颗粒级配区	1、2、3区	2区		合格
	细度模数	---	2.5 (中砂)		合格
2	泥块含量, %	≤ 2.0	0.2		合格
3	石粉含量	MB值, g/kg	≤ 1.4 或合格		合格
		石粉含量, %	≤ 10.0		合格
4	坚固性	质量损失(硫酸钠溶液法), %	≤ 10		合格
		单级最大压碎指标, %	≤ 30		合格
检测结论 送检的样品经检验,按上述检验依据的技术指标判定为所检项目合格。					
说明					
1、本报告无本检测机构检验检测专用章无效。					
2、本报告涂改无效。					
3、未经本机构同意,不得部分复制本报告。					
4、委托送样仅对本样负责;对本机构不承担抽样的委托,结果仅适用于客户提供的样品。					
5、委托单位如对以上检验检测结果有异议,请在报告收到之日起十五日内提出。					
6、本实验场所:申夏路368号。					

检验检测单位(盖章)

地址:上海市宛平南路75号

邮编:200032 电话:021-64410046/64640734 邮箱:jkylab@sribs.com.cn

批准: 赵建群 审核: 张惠 主检: 江成

AMPCO Project Case

CASE 01

项目性质：核电站建设
项目地点：福建
系统型号：AMS 200
制砂原料：花岗岩
投产时间：2019年9月

项目概况

2017年初，漳州核电站开始建设。由于对混凝土标准需求较高，而天然砂供给逐渐呈现紧张的趋势。受政策约束、砂源距离、开采地段不同河砂品质差异较大等因素的严重制约，因此客户进行了充分调研，检测出现场的花岗岩岩性均优于机制砂技术要求，属于优质机制砂原料，于是快速启动了该机制砂生产项目。

解决方案

经过对客户需求广泛而深入的了解，针对核电站建设用混凝土砂技术要求，结合成本，质保，环保等要求，以对项目现场的实地考察，我们给出了前端破碎生产线结合楼式制砂系统的设计方案。







CASE 02

项目性质：高铁、高速建设

项目地点：重庆

系统型号：AMS 200

制砂原料：石灰石

投产时间：2019年3月

项目概况

2019年重庆高速集团着眼全局，聚焦规划在建高速公路、铁路沿线，依托渝湘复线、城开路以及巫云开等项目进行布点。旗下的大、中型生态矿山基地以及若干小型矿山，先期投产3个项目，其中开城新建材和大巴山新材料的合作单位是中铁十一局，在项目合作中主要负责碎石来料的生产加工和质量控制。开城生产线于2019年4月正式投产，采用了安姆普客矿机（中国）的前端生产线及AMS 200型制砂楼，经过一年的连续生产，得到了客户的认可。继而在大巴山项目立项之初即确定了安姆普客矿机（中国）为该项目继续提供设备。

解决方案

安姆普客矿机（中国）凭借出色的产品品质赢得了业主的信任，经过多次对工艺流程设计的调整，提供给客户最佳的生产方案，最终再次实现成功合作！



CASE 03

项目性质：围堰（尾矿处理）

项目地点：安徽

系统型号：AMS 200

投产时间：2019年6月

项目概况

马鞍山南山铁矿位于安徽省马鞍山市东南，是华东地区首屈一指的具有采一运一选一机修配套的大型露天铁矿山，华东第一大露天矿坑。其在带来巨大资源的同时产生了巨大的污染与生态破坏，俯瞰其似巨大漏斗，俨然成了地球“伤疤”。马钢集团为尾矿资源综合利用问题聘请专家调研，利用围堰及尾矿生产机制砂及骨料。

解决方案

安姆普客矿机（中国）对制砂原料做出精准分析，用流程设计模拟实际生产工艺，提供给客户最佳的解决方案，获得客户的高度认可，投产即取得超高预期的效益回报。



CASE 04

项目性质：高速建设
项目地点：湖南
系统型号：AMS 200
投产时间：2022 年 8 月

项目概况

湖南永新高速项目自 2020 年 9 月项目启动，全长约 64.38 公里，设计时速 100 公里每小时，估算总投资为 97.6 亿元，起于永州至新宁结束。该项目由四川路桥集团承建，四川路桥集团是我国交通基础设施建设的重要力量。安姆普客矿机（中国）在成功为“广西天峨高速”和“山东潍济高速”两个由四川路桥承建的项目提供楼式制砂系统后，再一次为“湖南永新高速”提供 AMS200 型制砂楼！

解决方案

由于项目所在地常年多雨，使原料含水率较高，因此安姆普客矿机（中国）的楼式制砂系统的优势尤为凸显。结合双进料通道、可处理高含水率原料等特点，客户再次选择了安姆普客 AMS200 型制砂楼作为主要制砂设备，并表示在今后的项目中将继续选择安姆普客矿机（中国）的产品。

CASE 05

项目性质：商混站配套
项目地点：安徽
系统型号：AMS 200
投产时间：2019年5月



CASE 07

项目性质：商混站配套
项目地点：江苏
系统型号：AMS 100
制砂原料：石灰石
投产时间：2021年8月





CASE 06

项目性质：商混站配套
项目地点：广西
系统型号：AMS 200
制砂原料：石灰石
投产时间：2020年5月



CASE 08

项目性质：商混站配套
项目地点：云南
系统型号：AMS 200
制砂原料：石灰石
投产时间：2021年9月

安姆普客矿山机械（江苏）有限公司
安姆普客矿机（上海）有限公司

地址：江苏 海门 三厂镇 中华东路 338 号
上海 顾村公园 2 号门

www.ampcominerals.com.cn

AMPCO Minerals, Inc.

WWW.SUPERRIOR-IND.COM
www.ampcominerals.com

2022 AMPCOMINERALS 版权所有

2022-1 版

